



Salvador Cuatrecasas

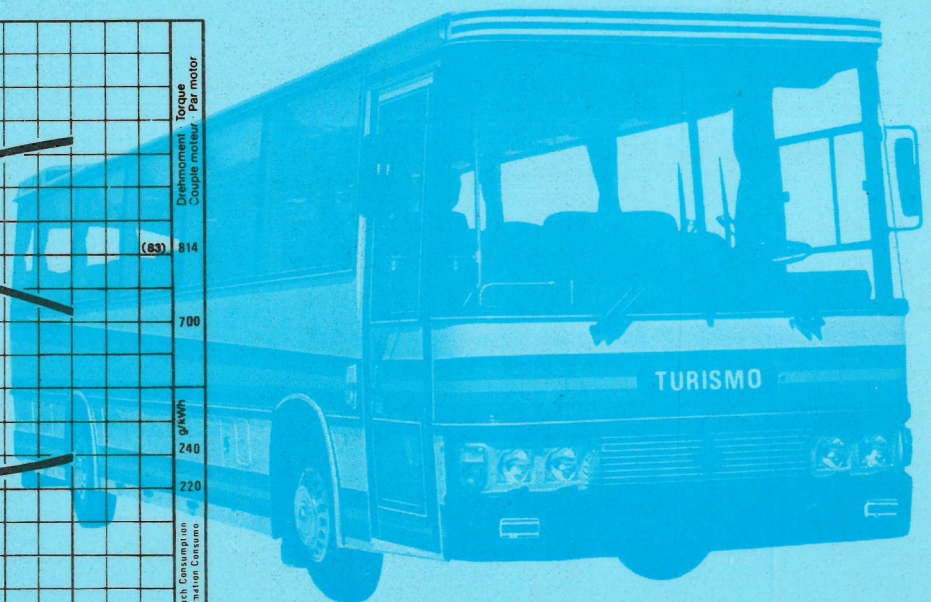
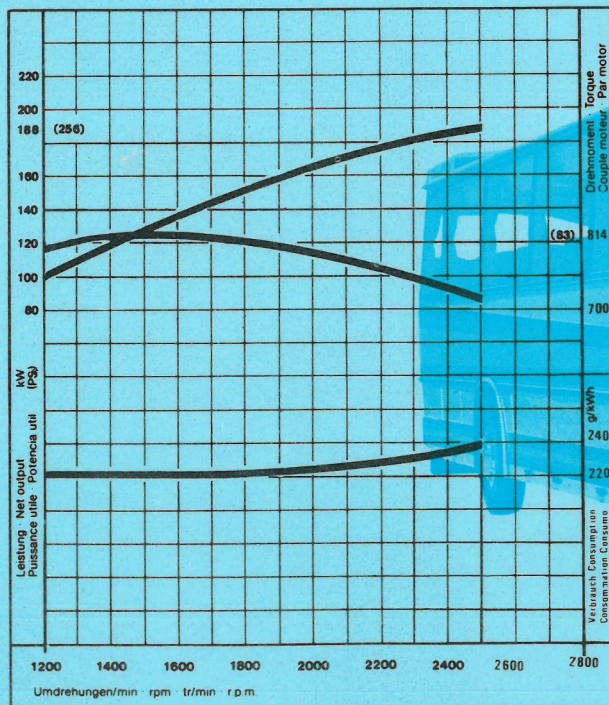
INDÚSTRIAS METALÚRGICAS E VEÍCULOS DE TRANSPORTE, S.A.R.L.



MAGIRUS-DEUTZ 260 E 113



Autocarro "ALPHA" — G.T. e 1/2 turismo
"ALPHA" coach — luxury & semi-luxury versions
Autocar "ALPHA" — versions G.T. et luxe





Salvador Cuatrecasas

INDÚSTRIAS METALÚRGICAS E VEÍCULOS DE TRANSPORTE, S.A.R.L.



MAGIRUS-DEUTZ 260 E 113



Construção monobloco com mecânica MAGIRUS-DEUTZ 260 E 113

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Motor: Deutz-Diesel tipo F8L 413F, 4 tempos, injeção directa e arrefecido a ar. Câmara de combustão na cabeça do pistão. Motor de 8 cilindros em V com bomba de injeção em linha. 256 CV às 2500 r.p.m. (DIN 70020). Binário máximo 83 mkg às 1400-1600 r.p.m.. Diâmetro do pistão 125 mm, curso 130 mm, cilindrada 12.763 cm³.

Transmissão: Embraiagem monodisco a seco de comando hidráulico, assistida pneumáticamente. Ajuste automático da folga da embraiagem. Caixa de velocidades ZF Synchroma S6-80 com 6 velocidades para a frente todas sincronizadas, mais marcha-atrás.

Suspensão: Dianteira e traseira por molas semi-elípticas e amortecedores hidráulicos telescópicos.

Eixos: Traseiro, tipo banjo, com redução nos cubos das rodas. Dianteiro, tipo rígido, em I de aço forjado.

Direção: ZF, assistida hidráulicamente, tipo integral de esferas recirculantes.

Travões: Duplo circuito de travagem, pneumático, de acordo com as normas da C.E.E., com dispositivo de afinação automática das sapatas. Um cilindro por cada sapata. Travão de mão por cilindros de força acumulada por mola, a ar comprimido, montados um em cada uma das rodas traseiras. Estes cilindros possuem um dispositivo de destravamento para o caso de ser necessário rebocar o autocarro e não haver ar comprimido. Travão ao escape comandado pneumáticamente, com corte de injeção na respectiva bomba.

Equipamento eléctrico:

Alternador 28V, 85A. Para autocarros sem ar condicionado.

28V, 125A. Para autocarros com ar condicionado (20.000 Kcal/h).

28V, 170A. Para autocarros com ar condicionado (26.000 Kcal/h).

Motor de arranque 24V, 6 CV.

Baterias (duas) de 12V, 143 Ah (quando equipado com alternadores de 85 ou 125 Amp).

Baterias (duas) de 12V, 160 Ah (quando equipado com alternadores de 170 Amp).

Vias:

Dianteira: 1968 mm

Traseira: 1810 mm

Consumos:

Consumo de combustível: 19 litros/100 Kms (DIN 70030)

Consumo de óleo: 0,4 litros/100 Kms

Capacidade do depósito de combustível: 200 litros.

Pneus:

Dianteiros 10.00 x 20 (PR 16)

Traseiros 10.00 x 20 (PR 16), duplos

Pesos e medidas:

Carga max. sobre o eixo dianteiro 6000 Kg

Carga max. sobre o eixo traseiro 10000 Kg

Peso total max. 16000 Kg

Distância entre eixos 6000 mm

Distân. do eixo dianteiro à frente 2736 mm

Distân. do eixo tras. à retaguarda 3252 mm

Integral construction with MAGIRUS-DEUTZ 260 E 113 mechanical components

TECHNICAL SPECIFICATION

Engine: Type F8L 413F. Air-cooled 4-stroke Deutz-Diesel V8 engine with direct injection. 256 DIN H.P. at 2.500 r.p.m.. Max. torque 83 mkg at 1400-1600 r.p.m.. Bore 125 mm. Stroke 130 mm. Displacement 12.763 c.c..

Clutch: Hydraulically operated, single dry-plate type clutch with automatic adjustment.

Gearbox: ZF six-speed Synchroma S6-80 gearbox.

Suspension: Semi-elliptic leaf springs, front and rear. Hydraulic telescopic shock absorbers.

Axles: Front rigid "I" section axle beam. Rear, banjo-type with planetary reduction gears in the wheel hubs.

Steering: Recirculating ball, power assisted ZF steering system.

Braking system: Air Duplex brakes, front and rear with self-adjusting wedge brakes. Actuation by means of dual-circuit brake valve.

Parking brake: bleeding the spring energy brake cylinders causes the spring force to act on the brake shoes of the rear wheels.

Retarder: engine exhaust brake, actuated by means of compressed air.

Electrical system:

Alternator 28V, 85A. Coaches without air conditioning.

28V, 125A. Coaches with air conditioning (20.000 Kcal/h).

28V, 170A. Coaches with air conditioning (26.000 Kcal/h).

Starter 24V, 6 DIN H. P.

2 Batteries, each 12V, 143 Ah (when 85 or 125A alternator is fitted).

2 Batteries, each 12V, 160 Ah (when 170A alternator is fitted).

Track:

Front: 1968 mm

Rear: 1810 mm

Consumptions:

Fuel consumption: 19 litres/100 Kms (DIN 70030)

Oil consumption: 0,4 litres/100 Kms

Fuel tank capacity: 200 litres

Tyres:

10.00 x 20, 16 PR, front single, rear twin.

Weight and dimensions:

Front axle load 6000 Kg

Rear axle load 10000 Kg

Total gross weight 16000 Kg

Wheel base 6000 mm

Front overhang 2736 mm

Rear overhang 3252 mm

Construction en treillis avec mécanique MAGIRUS-DEUTZ 260 E 113

CARACTÉRISTIQUES

Moteur: Type F8L 413F. Moteur Diesel-Deutz à refroidissement par air, 4 temps, à injection directe. 8 Cylindres en V. Puissance utile 256 ch/DIN à 2500 tr/mn. Couple maxi 83 mkg à 1.400-1.600 tr/mn. Alésage 125 mm. Course 130 mm. Cylindrée 12.763 cm³.

Embrayage: Monodisque à sec à commande hydraulique, rattrapage automatique d'usure.

Boîte de vitesses: ZF Synchroma S6-80 à 6 rapports.

Suspension: Ressort avant et arrière à lames semi-élliptiques. Amortisseurs télescopiques hydrauliques.

Essieux: Essieu AV rigide à section en I. Pont arrière type banjo avec réducteur planétaire dans les moyeux de roue AR.

Direction: ZF, servo-direction hydraulique à vis et écrou à circulation de billes.

Freins: Freins AV et AR Duplex à coin à commande par air comprimé. Rattrapage automatique d'usure. Commande par robinet double. Freins de secours et parcage par mise à l'air libre des cylindres à ressort, la force des ressorts agit sur les segments des freins arrière. Ralentisseur sur échappement, à commande pneumatique.

Equipement électrique:

Alternateur 28V, 85A. Pour autocars sans air conditionné.

28V, 125A. Pour autocars avec air conditionné (20.000 Kcal/h).

28V, 170A. Pour autocars avec air conditionné (26.000 Kcal/h).

Démarrateur 24V, 6 ch.

2 Batteries, chacune 12V, 143 Ah (Pour alternateurs de 85 ou 125A).

2 Batteries, chacune 12V, 160 Ah (Pour alternateurs de 170A).

Voies:

AV: 1968 mm

AR: 1810 mm

Consumations:

Consommation de combustible: 19 litres/100 Kms (DIN 70030)

Consommation d'huile: 0,4 litres/100 Kms

Réservoir de combustible: 200 litres

Pneumatiques:

10.00 x 20, 16 PR, simples à l'avant, jumelées à l'arrière.

Poids et dimensions:

Charge maxi. sur essieu AV 6000 Kg

Charge maxi. sur essieu AR 10000 Kg

Poids total maxi. en charge 16000 Kg

Empattement 6000 mm

Porte-à-faux avant 2736 mm

Porte-à-faux arrière 3252 mm