

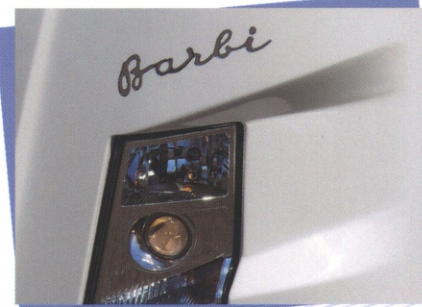
guida l'emozione

Barbi

Galileo HDL



Barbi



IL COMFORT HA SEMPRE PIÙ SPAZIO

Il nuovo look del Galileo HDL è stato realizzato per migliorare il comfort di viaggio dei passeggeri e il comfort di guida dell'autista.

I passeggeri possono viaggiare in assoluto relax ammirando il paesaggio circostante e usufruendo del ricco sistema audio e video di bordo.

Sono di serie infatti due TV LCD, lettore DVD, lettore CD, Radio, amplificatore, microfono Hostess e microfono autista direttamente incorporato nel sedile autista.

Il nuovo cruscotto garantisce una migliore praticità di guida con comandi facilmente accessibili.

I gruppi ottici verticali integrati nella carrozzeria consentono una ottima visibilità; tutte le luci passeggeri e i fanali posteriori sono a LED.

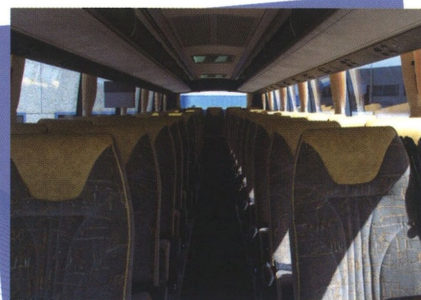
Il bagagliaio è molto ampio e permette di soddisfare le richieste più esigenti di chi deve

accompagnare gruppi di passeggeri con molte valigie.

Altamente performante è il sistema di climatizzazione che con i suoi 32kw di potenza garantisce un tempestivo refrigerio ai passeggeri e all'autista che può usufruire anche del climatizzatore separato.

Altrettanto efficace è il sistema di riscaldamento a termoconvettori con doppia mandata che è stato realizzato per avere la massima resa anche nelle giornate più fredde.

L'allestimento d'alta classe, realizzato con materiali esclusivamente italiani ed europei, e la ricca dotazione di accessori rendono estremamente piacevole la guida e il viaggio a bordo del nuovo Galileo HDL.



SICUREZZA E AMBIENTE

Il Galileo HDL nasce sul nuovo telaio Volvo B13R 4X2, sul quale è installato il nuovissimo motore Volvo D13C da 420 CV (309 KW), con cilindrata da 12.800 cc.

Il motore è dotato di 6 cilindri in linea con iniettori pompa e 4 valvole per cilindro.

Il cambio, come nella tradizione in casa Volvo, è I-shift, meccanico - robotizzato con 12 marce avanti e 4 retromarcia.

Elevati sono gli standard di sicurezza del veicolo: il sistema di frenatura è dotato di 4 freni a disco EBS ventilati con ABS e ASR.

È inoltre di serie il controllo ESP della stabilità e il controllo elettronico dell'usura delle pastiglie dei freni. Il freno motore è a compressione dotato di EPG (Exhaust Pressure Governor) e VCB (Volvo Compression Brake): questo sistema gestito elettronicamente consente di non surriscaldare i freni quando l'autobus deve affrontare lunghe discese e ad ottimizzare il consumo delle pastiglie.

Il rallentatore idraulico è Voith Retarder.

Le sospensioni sono pneumatiche con controllo elettronico ECS; l'assale anteriore ha sospensioni indipendenti.

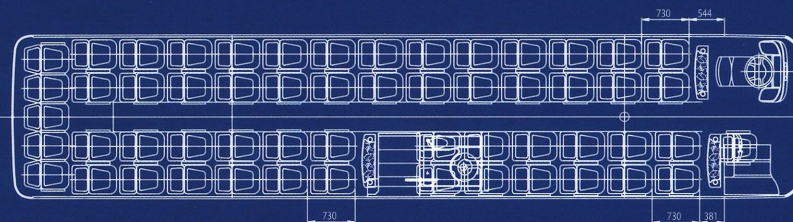
Come la maggior parte dei telai Volvo anche il nuovo B13R è dotato della funzione Hill Start Assistance per agevolare le partenze in salita.

I serbatoi di gasolio sono tre con una capacità totale di 600 lt.

Il rispetto dell'ambiente è garantito dai consumi molto performanti e dal sistema SCR. Il serbatoio dell' AdBlu ha una capienza di 60 lt. Le emissioni rispettano gli standard EURO 5.

Le innovazioni tecnologiche del nuovo telaio B13R e le entusiasmanti prestazioni del nuovo motore Volvo consentono di affrontare il viaggio a bordo del GALILEO HDL in perfetta sicurezza ed armonia con l'ambiente.

DATI TECNICI



GALILEO HDL

Lunghezza totale	12.230 mm
Altezza totale	3.620 mm
Larghezza totale	2.550 mm
Passo	6.000 mm
Sbalzo anteriore	2.850 mm
Sbalzo posteriore	3.380 mm
Diametro di ingombro	22.040 mm
Massa limite ammissibile	18.000 kg
Massa totale tecnicamente ammissibile	19.100 kg
Altezza piano calpestio	1.415 mm
Altezza interna	1.950 mm
Posti a sedere	55
Posti di servizio	2
Posti totali	57
Volume bagagliaio/cappelliere	10,5 m ³
Capacità serbatoio	600 litri
Potenza motore	420 CV

Galileo HDL



100 anni di STORIA



La Carrozzeria Barbi S.p.a. fondata nel 1905 a Concordia (Modena) da Galileo Barbi, inizia la sua storia come piccola azienda artigiana produttrice di carrozze a cavalli.

L'attestato di 1° premio ottenuto all'Esposizione Internazionale di Parigi nel 1911 è indice significativo dell'eccellente qualità e confortevolezza delle carrozze prodotte.

L'attività di costruzione di carrozze prosegue fino al 1927, quando con l'avvento della motorizzazione, Galileo Barbi intuisce la nuova prospettiva che il settore motoristico può offrire.

L'azienda viene trasferita a Mirandola dove inizia la realizzazione di carrozzerie per vetture su telai Fiat, Alfa Romeo, Ansaldo, OM, Lancia.

Tra i clienti illustri di questi anni va sicuramente ricordato Tazio Nuvolari.

Nel 1931 l'attività di costruzione di carrozzerie per vetture lascia il posto alla realizzazione delle carrozzerie per veicoli industriali, come furgoni, autocarri, e mezzi speciali quali le ambulanze.

Dopo pochi anni la Carrozzeria Barbi inizia la produzione di autobus, prima con struttura in legno, poi con struttura in tubolare di acciaio vengono fatti nuovi investimenti produttivi e soprattutto si introducono nuovi tecnici in grado di formare personale qualificato e specializzato.

Durante la II guerra mondiale, l'ormai consolidata attività di produzione autobus

viene interrotta per produrre veicoli di necessità belliche per conto del Ministero della Marina.

Al termine del conflitto bellico, l'azienda riprende, pur con grandi sacrifici, la propria attività di costruzione carrozzerie. La presenza alla manifestazioni di settore (dalla Rosa D'Oro di San Remo ai Saloni Nazionali ed Internazionali) sancisce l'affermazione della Carrozzeria Barbi nel mercato italiano.

Negli anni '70 sotto la guida del figlio di Galileo, Simer Barbi, vengono realizzati notevoli investimenti produttivi per far fronte alle nuove richieste quantitative e qualitative del mercato italiano.

Vengono costruiti modelli innovativi come l'autobus a tetto apribile, l'autobus con piano rialzato, l'autobus con piantoni strutturali inclinati, modello che verrà poi imitato da molti carrozzieri italiani.

Nel corso degli anni si realizzano modifiche sostanziali: i vetri laterali da scendenti a fissi, le porte da battenti a pneumatiche, isolamento acustico e termico, aria condizionata, poltrone reclinabili, riscaldamento, radio e televisione.

I veicoli prodotti si differenziano in base alle meccaniche fornite dal mercato: Fiat, Mercedes, Volvo, Renault, Man, Daf.

A metà degli anni '80 la Carrozzeria inizia a lavorare in esclusiva per Volvo che si occuperà della commercializzazione dei prodotti fino al 2007.

Negli anni '90 inizia la gestione dell'azienda da parte dei fratelli Carlo e Alberto Barbi,

ed i modelli realizzati in quel periodo, Echo ed Italia 99, contribuiscono a consolidare il prestigio dell'azienda in una nicchia di mercato particolarmente impegnativa come l'autobus da turismo.

Nel 1998 l'azienda viene trasferita in un nuovo ed efficiente stabilimento produttivo, dove tutt'ora ha sede, alle porte di Mirandola, poco distante dalla sede storica.

Nel 2000 vengono effettuati importanti investimenti produttivi che conducono alla realizzazione di un nuovo veicolo gran turismo, il Genesis; il successo italiano ed europeo di questo nuovo autobus conferma come un'azienda dal carattere, sotto alcuni aspetti artigianale, possa essere una realtà estremamente moderna e competitiva.

Il 2007 è un anno di grandi cambiamenti: vengono realizzati i primi prototipi di Van per trasporto cavalli da corsa ed i primi prototipi di cabine per funivie.

La vendita autobus torna ad essere gestita direttamente da Barbi.

Nel 2008 viene presentato il nuovo turistico da 10,20 metri: Galileo.

Nel 2009, dopo più di 25 anni, l'azienda Barbi ritrova la collaborazione con Irisbus: nasce il Galileo HDH, il nuovo autobus gran turismo tre assi da 13.80 mt su telaio Eurorider.

Nel 2010, in occasione del nuovo motore e telaio Volvo, viene presentato il nuovo autobus GALILEO HDL da 12,20 mt. Numerose sono le innovazioni progettuali, tecnologiche e di design che rendono il viaggio sempre più confortevole e rilassante.



Barbi

Carrozzeria BARBI S.p.A.
via di Mezzo, 84
41037 Mirandola (MO) - Italia
Tel. +39 0535 610230
Fax +39 0535 26702

www.barbi.it - info@barbi.it